

**Министерство образования Тверской области  
ГБПОУ «Удомельский колледж»**

Рассмотрено на заседании  
педагогического совета ГБПОУ  
«Удомельский колледж»

Протокол № 3 от 31 августа 2013 г.

**УТВЕРЖДЕНО**  
Приказом директора ГБПОУ  
«Удомельский колледж»

№ 243/1 от 31 августа 2021 г.

**Комплект контрольно-измерительных  
по программе учебной дисциплины**

**ОП. 05 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ**

**Программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС)**

**Профессиям СПО**

15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

**Разработал :**

Преподаватель ГБПОУ «Удомельский колледж»

Коваль С.В.

г. Удомля 2021г.

Комплект контрольно-измерительных материалов разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Организация-разработчик: ГБПОУ «Удомельский колледж»

**Разработчик:**

КовальС.В. - преподаватель высшей категории ГБПОУ «Удомельский колледж»

# 1. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов

## 1.1. Область применения

КИМ предназначены для проверки результатов освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

В результате освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) базовой подготовки следующими умениями, знаниями, которые формируют профессиональную компетенцию, и общими компетенциями.

**Комплект контрольно-измерительные материалы позволяют оценивать:**  
**1.1.1. Освоенные умения и усвоенные знания:**

**Таблица 1**

<b>Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)</b>		<b>Формы и методы контроля и оценки результатов обучения</b>
<b>Умения:</b>		
1	- уметь контролировать качество выполняемых работ	Выполнение практического задания
<b>Знания:</b>		
1	- знать системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности	Устный опрос (беседа, дискуссия) Практическое задание (решение тестовых заданий) Письменный опрос (вопросно-ответный метод)
2	- знать допуски и отклонения формы	Выполнение

и расположения поверхностей	практического задания
-----------------------------	-----------------------

### 1.1.2. Общие и профессиональные компетенции

Таблица 2

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	

**1.2. Формой итоговой аттестации по учебной дисциплине является контрольная работа.**

#### 1.2.1. Организация контроля и оценки освоения программы

Итоговый контроль освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП5. «Допуски и технические измерения» осуществляется в письменной форме.

Условием допуска к итоговой аттестации является положительная текущая аттестация по всем видам текущего контроля.

#### 1.2.2. Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС по учебной дисциплине ОП05«Допуски и технические измерения», направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Умения и знания студентов оцениваются по пятибалльной системе.

### **Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке**

В результате итоговой аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

**Таблица 3**

<b>Результаты обучения: умения, знания, общие и профессиональные компетенции</b>	<b>Показатели оценки результата</b>	<b>Форма контроля и оценивания</b>
<p>уметь контролировать качество выполняемых работ</p> <p>ПК 1.6.-ПК 1.9</p> <p>ОК 2- ОК 6</p>	<p>Умение чтения чертежей. Умение контролировать качество выполняемых работ</p>	<p>Формы контроля и оценки знаний - устный опрос, письменный опрос, практическое задание</p> <p>Методы контроля и оценки знаний - беседа, дискуссия, вопросно-ответный, тестирование</p> <p>Формы контроля и оценки умений- практическое задание</p>

**Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний  
учебной дисциплины ОП 05 «Допуски и технические измерения»**

по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки))

базовая подготовка

2.1.Заданиядлястудентов

**КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА**

**ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ**




**ДЛЯ ПРОФЕССИИ 15.01.05СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО  
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите  
верный ответ.




1. К отклонениям формы относятся:
  - а) непрямолинейность;
  - б) неперпендикулярность;
  - в) несоосность.
2. Неплоскостность представляет собой:
  - а) отклонение расположения поверхностей;
  - б) отклонение формы;
  - в) выпуклость.
3. Что относится к отклонениям расположения поверхностей?
  - а) нецилиндричность.
  - б) непараллельность.
  - в) отклонение наклона.
4. Суммарные отклонения формы и расположения поверхностей — это:
  - а) торцевое биение;
  - б) отклонение формы заданного профиля;
  - в) нецилиндричность.
5. База представляет собой:
  - а) плоскость, по отношению к которой определяется отклонение расположения;

- б) ось системы координат,
- в) любая поверхность детали.

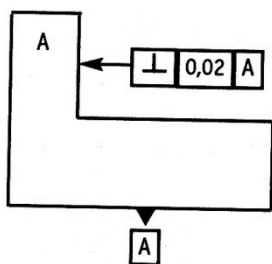
6. Каким знаком обозначается на чертеже базовая поверхность?

- а) 
- б) 
- в) 

7. Как обозначается на чертеже допуск цилиндричности?

- а) 
- б) 
- в) 

8. Расшифруйте условное обозначение на чертеже.



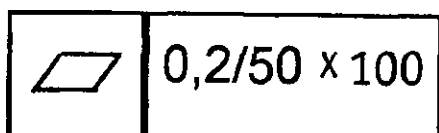
а) Допуск плоскостности относительно поверхности равен 0,02 мм.

б) Допуск перпендикулярности поверхности А равен 0,02 мм.

в) Допуск перпендикулярности поверхности относительно поверхности А.

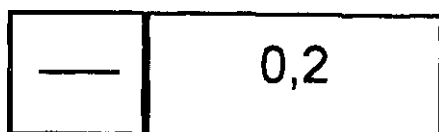
9. Что означает знак?

а)  
Плоскостность 0,2 мм на площади (50x100) мм<sup>2</sup>.



- б) Круглость 0,2 мм при диаметре 50 мм и длине 100 мм.  
 в) Допуск формы заданной поверхности.

10. Числовое значение допуска, указанное в рамке, относится:



- а) ко всей длине поверхности;  
 б) к участку поверхности, обозначенному штрихпунктирной линией;  
 в) к участку, расположенному от начала до середины поверхности.

Эталон ответа:

вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ответ	а	в	б, в	а, б	а	в	в	б	а	а

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.



### **Список использованной литературы**

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2022;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2019;
3. Маслов В.И. Сварочные работы Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2019;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;
6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.

