

**Министерство образования Тверской области
ГБПОУ «Удомельский колледж»**

Рассмотрено на заседании
педагогического совета ГБПОУ

«Удомельский колледж»

Протокол № 4 от 31 августа 2023 г.

УТВЕРЖДЕНО

Приказом и.о. директора ГБПОУ
«Удомельский колледж»

№ 109/1 от 31 августа 2023 г.

**Комплект контрольно-измерительных
по программе учебной дисциплины**

ОП. 05 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ПКРС)

По профессиям СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Разработал :

Преподаватель ГБПОУ «Удомельский колледж»

Коваль С.В.

г. Удомля 2023г.

Комплект контрольно-измерительных материалов разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация-разработчик: ГБПОУ «Удомельский колледж»

Разработчик:

КовальС.В. Преподаватель ГБПОУ «Удомельский колледж»

1. Паспорт комплекта контрольно-измерительных материалов

1.1. Область применения

КИМ предназначены для проверки результатов освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В результате освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) базовой подготовки следующими умениями, знаниями, которые формируют профессиональную компетенцию, и общими компетенциями.

Комплект контрольно-измерительные материалы позволяют оценивать:

1.1.1. Освоенные умения и усвоенные знания:

Таблица 1

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:		
1	- уметь контролировать качество выполняемых работ	Выполнение практического задания
Знания:		
1	- знать системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности	Устный опрос (беседа, дискуссия) Практическое задание (решение)

		тестовых заданий) Письменный опрос (вопросно-ответный метод)
2	- знать допуски и отклонения формы и расположения поверхностей	Выполнение практического задания

1.1.2. Общие и профессиональные компетенции

Таблица 2

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	

1.2. Формой итоговой аттестации по учебной дисциплине является контрольная работа.

1.2.1. Организация контроля и оценки освоения программы

Итоговый контроль освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП5. «Допуски и технические измерения» осуществляется в письменной форме.

Условием допуска к итоговой аттестации является положительная текущая аттестация по всем видам текущего контроля.

1.2.2.Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС по учебной дисциплине ОП05«Допуски и технические измерения», направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Умения и знания студентов оцениваются по пятибалльной системе.

Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

В результате итоговой аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

Таблица 3

Результаты обучения: умения, знания, общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата	Форма контроля и оценивания
<p>уметь контролировать качество выполняемых работ</p> <p>ПК 1.6.-ПК 1.9</p> <p>ОК 2- ОК 6</p>	<p>Умение чтения чертежей. Умение контролировать качество выполняемых работ</p>	<p>Формы контроля и оценки знаний - устный опрос, письменный опрос, практическое задание</p> <p>Методы контроля и оценки знаний - беседа, дискуссия, вопросно-ответный, тестирование</p> <p>Формы контроля и оценки умений- практическое задание</p>

--	--	--

**Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний
учебной дисциплины ОП 05 «Допуски и технические измерения»**

по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

базовая подготовка

2.1.Заданиядлястудентов

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

**ДЛЯ ПРОФЕССИИ 15.01.05СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите
верный ответ.

1. К отклонениям формы относятся:
 - а) непрямолинейность;
 - б) неперпендикулярность;
 - в) несоосность.

2. Неплоскостность представляет собой:
 - а) отклонение расположения поверхностей;
 - б) отклонение формы;
 - в) выпуклость.

3. Что относится к отклонениям расположения поверхностей?
 - а) нецилиндричность.
 - б) непараллельность.

в) отклонение наклона.

4. Суммарные отклонения формы и расположения поверхностей — это:

- а) торцевое биение;
- б) отклонение формы заданного профиля;
- в) нецилиндричность.

5. База представляет собой:

- а) плоскость, по отношению к которой определяется отклонение расположения;
- б) ось системы координат,
- в) любая поверхность детали.

6. Каким знаком обозначается на чертеже базовая поверхность?

а)  .

б)  .

в)  .

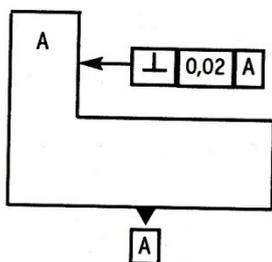
7. Как обозначается на чертеже допуск цилиндричности?

а)  .

б)  .

в)  .

8. Расшифруйте условное обозначение на чертеже.

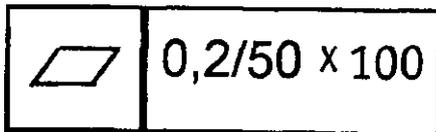


а) Допуск плоскостности относительно поверхности равен 0,02 мм.

б) Допуск перпендикулярности поверхности A равен 0,02 мм.

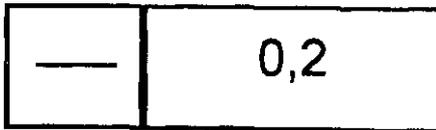
в) Допуск перпендикулярности поверхности относительно поверхности А.

9. Что означает знак?



- а) Плоскостность 0,2 мм на площади (50x100) мм².
- б) Круглость 0,2 мм при диаметре 50 мм и длине 100 мм.
- в) Допуск формы заданной поверхности.

10. Числовое значение допуска, указанное в рамке, относится:



- а) ко всей длине поверхности;
- б) к участку поверхности, обозначенному штрихпунктирной линией;
- в) к участку, расположенному от начала до середины поверхности.

Эталон ответа:

вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ответ	а	в	б, в	а, б	а	в	в	б	а	а

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

Список использованной литературы

1. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2022;
2. Овчинников В.В. Технология ручной дуговой и плазменной сварки и резки металлов: учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2019;
3. Маслов В.И. Сварочные работыб Учеб. для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2019;
4. Овчинников В.В. Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов: учебник – М.: КНОРУС, 2010;
5. Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2006;

6. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебник для нач. проф. образования – М.: Издательский центр «Академия», 2010.