

Министерство энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Тверской
области

ГБПОУ «Удомельский колледж»

Рассмотрена на заседании
методического совета ГБПОУ
«Удомельский колледж»
Протокол № 3 от 31.08.2021г.

УТВЕРЖДЕНА
Приказом директора ГБПОУ
«Удомельский колледж»
№. 234/1 от 31.08.2021г.

Контрольно-измерительные материалы

по дисциплине

ОП. 04 ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих(ППКРС)

По профессиям СПО

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))

Разработал :

Преподаватель ГБПОУ «Удомельский колледж»

Коваль С.В.

г.Удомля 2021г.

Комплект контрольно-измерительных материалов разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Организация-разработчик: ГБПОУ «Удомельский колледж»

Разработчик:

КовальС.В. Преподаватель ГБПОУ «Удомельский колледж»

1. Паспорт контрольно-измерительных материалов

1.1. Область применения

КИМ предназначены для проверки результатов освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В результате освоения учебной дисциплины ОП 05 Допуски и технические измерения обучающийся должен обладать предусмотренными ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) базовой подготовки следующими умениями, знаниями, которые формируют профессиональную компетенцию, и общими компетенциями.

Комплект контрольно-оценочных средств позволяет оценивать:

1.1.1. Освоенные умения и усвоенные знания:

Таблица 1

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)		Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умения:		
1	- уметь контролировать качество выполняемых работ	Выполнение практического задания
Знания:		
1	- знать системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности	Устный опрос (беседа, дискуссия) Практическое задание (решение тестовых заданий) Письменный опрос (вопросно-ответный метод)
2	- знать допуски и отклонения формы и расположения поверхностей	Выполнение практического задания

1.1.2. Общие и профессиональные компетенции

Таблица 2

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	

1.2. Формой итоговой аттестации по учебной дисциплине является дифференцированный зачет .

1.2.1. Организация контроля и оценки освоения программы

Итоговый контроль освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП5. «Допуски и технические измерения» осуществляется в письменной форме.

Условием допуска к итоговой аттестации является положительная текущая аттестация по всем видам текущего контроля.

1.2.2. Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС по учебной дисциплине ОП05«Допуски и технические измерения», направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Умения и знания студентов оцениваются по пятибалльной системе.

Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

В результате итоговой аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

Таблица 3

Результаты обучения: умения, знания, общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата	Форма контроля и оценивания
<p>уметь контролировать качество выполняемых работ</p> <p>ПК 1.6.-ПК 1.9</p> <p>ОК 2- ОК 6</p>	<p>Умение чтения чертежей. Умение контролировать качество выполняемых работ</p>	<p>Формы контроля и оценки знаний - устный опрос, письменный опрос, практическое задание</p> <p>Методы контроля и оценки знаний - беседа, дискуссия, вопросно-ответный, тестирование</p> <p>Формы контроля и оценки умений- практическое задание</p>

**Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний
учебной дисциплины ОП 05 «Допуски и технические измерения»**

по профессии 15.01.05Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

базовая подготовка

2.1.Заданиядлястудентов

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

**ДЛЯ ПРОФЕССИИ 15.01.05СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))**

1.2.1. Организация контроля и оценки освоения программы

Итоговый контроль освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП5. «Допуски и технические измерения» осуществляется в письменной форме.

Условием допуска к итоговой аттестации является положительная текущая аттестация по всем видам текущего контроля.

1.2.2.Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС по учебной дисциплине ОП05«Допуски и технические измерения», направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Умения и знания студентов оцениваются по пятибалльной системе.

Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

В результате итоговой аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

Таблица 3

Результаты обучения: умения, знания, общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата	Форма контроля и оценивания
<p>уметь контролировать качество выполняемых работ</p> <p>ПК 1.6.-ПК 1.9</p> <p>ОК 2- ОК 6</p>	<p>Умение чтения чертежей. Умение контролировать качество выполняемых работ</p>	<p>Формы контроля и оценки знаний - устный опрос, письменный опрос, практическое задание</p> <p>Методы контроля и оценки знаний - беседа, дискуссия, вопросно- ответный, тестирование</p> <p>Формы контроля и оценки умений- практическое задание</p>

**Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний
учебной дисциплины ОП 05 «Допуски и технические измерения»**

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))

базовая подготовка

2.1. Задания для студентов

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ


ДЛЯ ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. К отклонениям формы относятся:
 - а) непрямолинейность;
 - б) неперпендикулярность;
 - в) несоосность.
2. Неплоскостность представляет собой:
 - а) отклонение расположения поверхностей;
 - б) отклонение формы;
 - в) выпуклость.
3. Что относится к отклонениям расположения поверхностей?
 - а) нецилиндричность.
 - б) непараллельность.
 - в) отклонение наклона.
4. Суммарные отклонения формы и расположения поверхностей — это:
 - а) торцевое биение;
 - б) отклонение формы заданного профиля;
 - в) нецилиндричность.
5. База представляет собой:
 - а) плоскость, по отношению к которой определяется отклонение расположения;
 - б) ось системы координат,
 - в) любая поверхность детали.
6. Каким знаком обозначается на чертеже базовая поверхность?

а) .

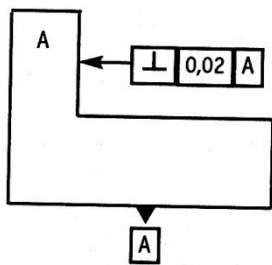
б) .

в) .

7. Как обозначается на чертеже допуск цилиндричности?

- а) \bigcirc .
- б) \equiv .
- в) ϕ .

8. Расшифруйте условное обозначение на чертеже.

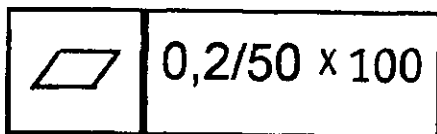


а) Допуск плоскостности относительно поверхности равен 0,02 мм.

б) Допуск перпендикулярности поверхности А равен 0,02 мм.

в) Допуск перпендикулярности поверхности относительно поверхности А.

9. Что означает знак?



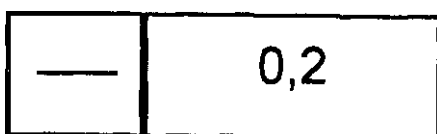
а)

Плоскостность 0,2 мм на площади (50x100) мм².

б) Круглость 0,2 мм при диаметре 50 мм и длине 100 мм.

в) Допуск формы заданной поверхности.

10. Числовое значение допуска, указанное в рамке, относится:



а) ко всей длине поверхности;

б) к участку поверхности, обозначенному штрихпунктирной линией;

в) к участку, расположенному от начала до середины поверхности.

Эталон ответа:

вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ответ	а	в	б, в	а, б	а	в	в	б	а	а

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

1.2.1. Организация контроля и оценки освоения программы

Итоговый контроль освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП5. «Допуски и технические измерения» осуществляется в письменной форме.

Условием допуска к итоговой аттестации является положительная текущая аттестация по всем видам текущего контроля.

1.2.2. Формы и методы оценивания

Предметом оценки служат умения и знания, предусмотренные ФГОС по учебной дисциплине ОП05 «Допуски и технические измерения», направленные на формирование общих и профессиональных компетенций.

Умения и знания студентов оцениваются по пятибалльной системе.

Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

В результате итоговой аттестации по учебной дисциплине осуществляется комплексная проверка следующих умений и знаний, а также динамика формирования общих компетенций.

Таблица 3

Результаты обучения: умения, знания, общие и профессиональные компетенции	Показатели оценки результата	Форма контроля и оценивания
<p>уметь контролировать качество выполняемых работ</p> <p>ПК 1.6.-ПК 1.9</p> <p>ОК 2- ОК 6</p>	<p>Умение чтения чертежей. Умение контролировать качество выполняемых работ</p>	<p>Формы контроля и оценки знаний - устный опрос, письменный опрос, практическое задание</p> <p>Методы контроля и оценки знаний - беседа, дискуссия, вопросно-ответный, тестирование</p> <p>Формы контроля и оценки умений- практическое задание</p>

Комплект материалов для оценки освоенных умений и усвоенных знаний учебной дисциплины ОП 05 «Допуски и технические измерения»

по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

базовая подготовка

2.1. Задания для студентов

КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА

ПО ДИСЦИПЛИНЕ ДОПУСКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

ДЛЯ ПРОФЕССИИ 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов. Выберите верный ответ.

1. Что относится к линейным средствам измерения

- а) микрометр;
- б) термометр;
- в) амперметр.

2. К отклонениям формы относятся:

- а) непрямолинейность;
- б) неперпендикулярность;
- в) несоосность.

3. Неплоскостность представляет собой:

- а) отклонение расположения поверхностей;
- б) отклонение формы;
- в) выпуклость.

4. Что относится к отклонениям расположения поверхностей?

- а) нецилиндричность.
- б) непараллельность.
- в) отклонение наклона.

5. Суммарные отклонения формы и расположения поверхностей — это:

- а) торцевое биение;
- б) отклонение формы заданного профиля;
- в) нецилиндричность.


6. База представляет собой:

- а) плоскость, по отношению к которой определяется отклонение расположения;
- б) ось системы координат,
- в) любая поверхность детали.

7. Каким знаком обозначается на чертеже базовая поверхность?

а) 


б) 

в) 

8.

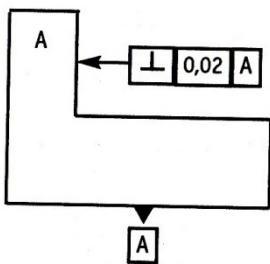
Как обозначается на чертеже допуск цилиндричности?

а) 

б) 

в) 

9. Расшифруйте условное обозначение на чертеже.

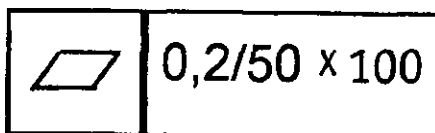


а) Допуск плоскостности относительно поверхности равен 0,02 мм.

б) Допуск перпендикулярности поверхности A равен 0,02 мм.

в) Допуск перпендикулярности поверхности относительно поверхности A.

9. Что означает знак?



а)

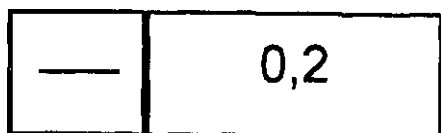
Плоскостность 0,2 мм на площади (50x100) мм².

б) Круглость 0,2 мм при диаметре 50 мм и длине 100 мм.

в) Допуск формы заданной поверхности.

10. Числовое значение допуска, указанное в рамке, относится:

а) ко всей длине поверхности;



- б) к участку поверхности, обозначенному штрихпунктирной линией;
- в) к участку, расположенному от начала до середины поверхности.

Эталон ответа:

вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ответ	а	в	б, в	а, б	а	в	в	б	а	а

Критерии оценок тестирования:

Оценка «отлично» 9-10 правильных ответов или 90-100% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «хорошо» 7-8 правильных ответов или 70-89% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «удовлетворительно» 5-6 правильных ответов или 50-69% из 10 предложенных вопросов;

Оценка «неудовлетворительно» 0-4 правильных ответов или 0-49% из 10 предложенных вопросов.

1.